

金属プレスで新たな可能性を切り拓く
「高精度・金属部品加工」の総合メーカー

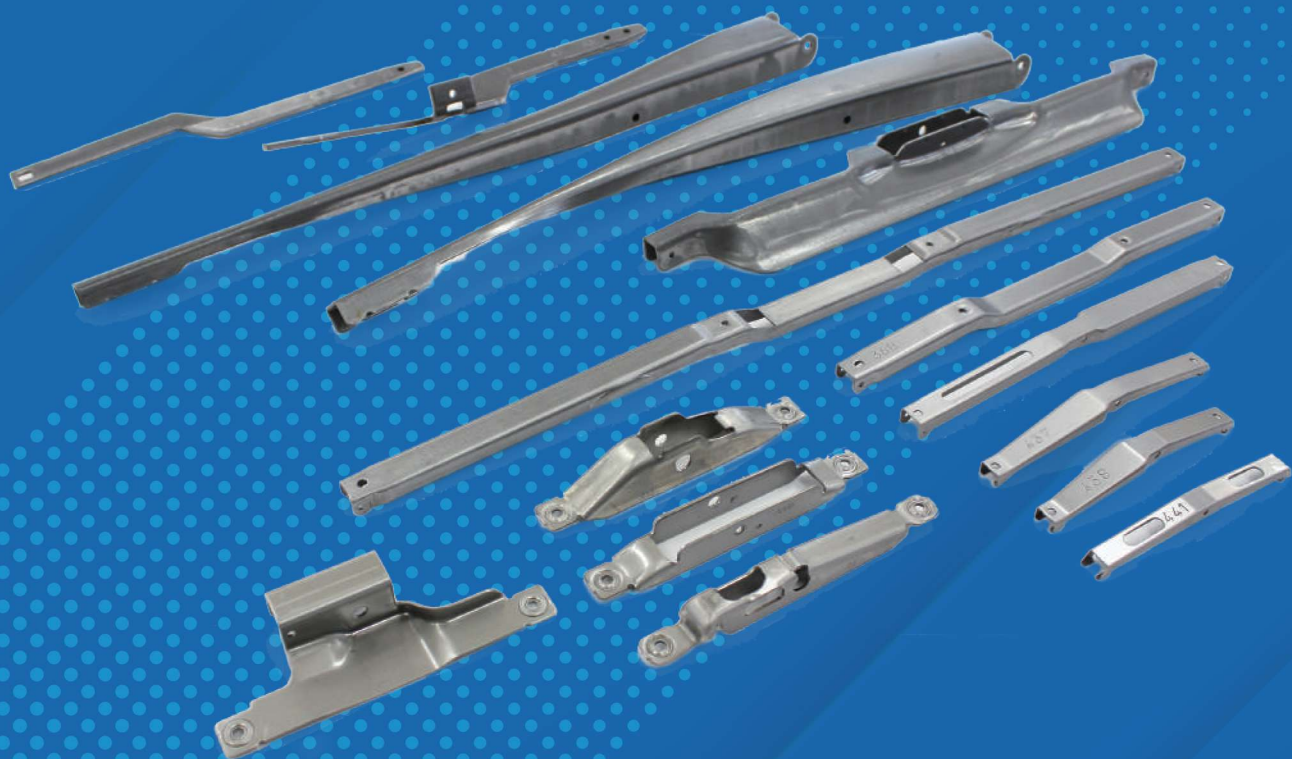
COMPANY PROFILE



<https://www.ogawa-works.co.jp/>

独自の生産ラインにより 幅広いプレス加工を手掛けます。

試作品から量産品までの一貫生産を実現し、
加工可能な製品は自動車・家電機器・オフィス用品と
多種多様なお客様とお取引をさせていただいています。
一般的な単発プレスや順送プレスはもちろん
200tプレスを使用し、絞り製品も可能。
最適な工程設計と量産ラインを保有することで
コスト競争力と高品質を併せ持った製品の供給が可能です。



会社案内

Company Profile

会社概要

企業名： 株式会社小川製作所
代表者： 佐野 勝俊 (サノ マサトシ)
設立： 1969年4月2日
本社所在地： 岐阜県大垣市熊野町199番地
主要取引銀行： 大垣西濃信用金庫
資本金： 1,000万円
事業内容： 自動車用金属部品のプレス加工
主要製品： 自動車部品・家電部品・事務用部品・金型製作
主要得意先： 株式会社東海理機・シヤチハタ株式会社

会社沿革

1965年 4月 小川公明が事業を開始
1969年 4月 株式会社小川製作所を設立、代表取締役の小川公明が就任
本社工場を現、熊野町に竣工
1988年 1月 外野工場を新設、自動NCラインを設置
1995年 1月 代表取締役に小嶋昭典が就任
2023年 3月 代表取締役に佐野勝俊が就任

主要設備

■ プレス機

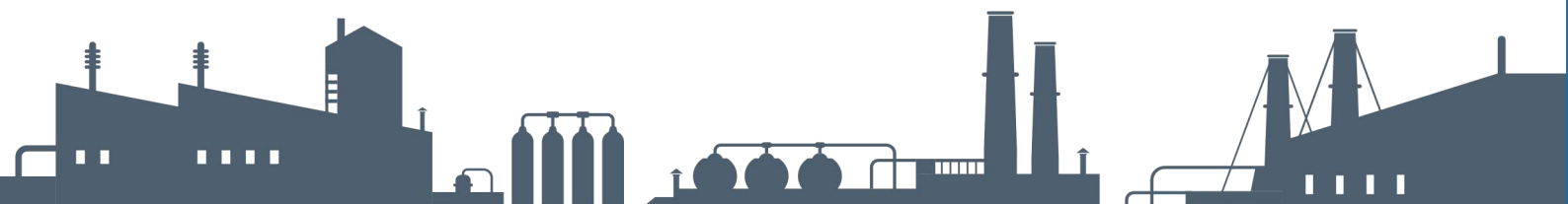
200tプレス	3台
150tプレス	1台
110tプレス	1台
80tプレス	2台
60tプレス	2台
45tプレス	1台
35tプレス	2台
30tプレス	3台
25tプレス	5台

■ その他機械

旋盤	1台
研削盤	2台

■ 検査設備

測定顕微鏡	1台
-------	----



Products



加工事例

抜き・穴抜き、曲げ、バーリング、絞り等

材 料

熱間圧延鋼板(SPHC)・冷間圧延鋼板(SPCC)・ステンレス鋼板・アルミ材

納品までの流れ

Step 01

お見積り

Step 02

受 注

Step 03

材料受入

Step 04

抜き加工

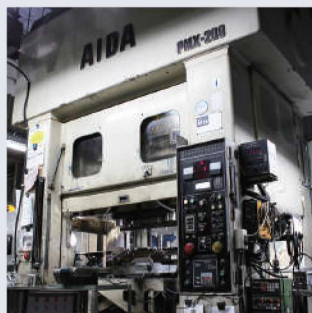
本 社 工 場

鋼板に比べてプレス加工が難しい特性を持つアルミニウム合金。曲げ加工にも対応します。単発プレスを中心とした複雑形状の製品製造を得意とし、カシメ加工・アッセンブリなど、プレス加工以外の生産も可能です。



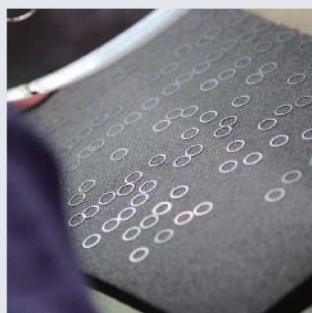
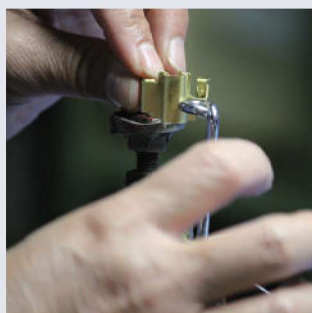
外 野 工 場

様々なプレス加工機を用いて最適な材料歩留まりで生産。主な取り扱い材料は鋼材で、熱間圧延鋼板(SPHC)・冷間圧延鋼板(SPCC)・ステンレス鋼板などがあり、板厚は単発プレスでt0.3mm~t3.5mm、順送プレスでt0.1mm~t3.5mmまで対応が可能です。絞りにて特化した200tプレス機もあります。



検 査

お客様に納品する前、常に品質が保たれているか検査をします。検査機器と熟練作業による軽微な変化点を見逃さない検査体制を保持し、最終検査をクリアした製品は仕様書に基づいた梱包にして出荷されます。



Step 05

曲げ・絞り加工

Step 06

仕上げ

Step 07

検 査

Step 08

納 品



株式会社 小川製作所

ぎふけんおおがきしくまのちょう

〒503-0032 岐阜県大垣市熊野町199番地

工場 TEL : 0584-91-4972

FAX : 0584-91-6889

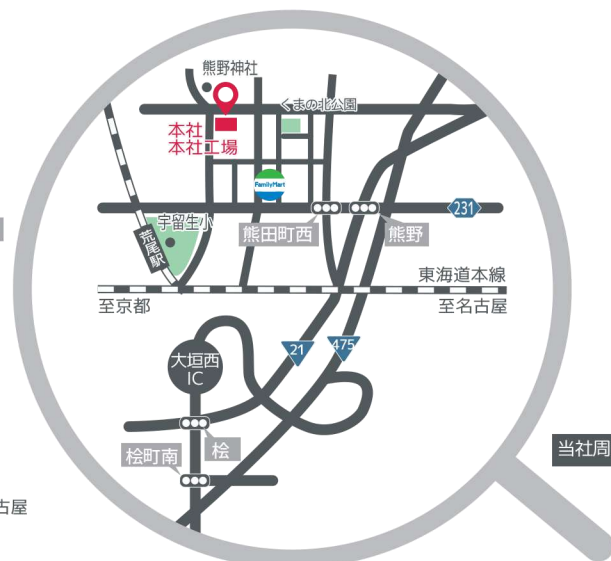
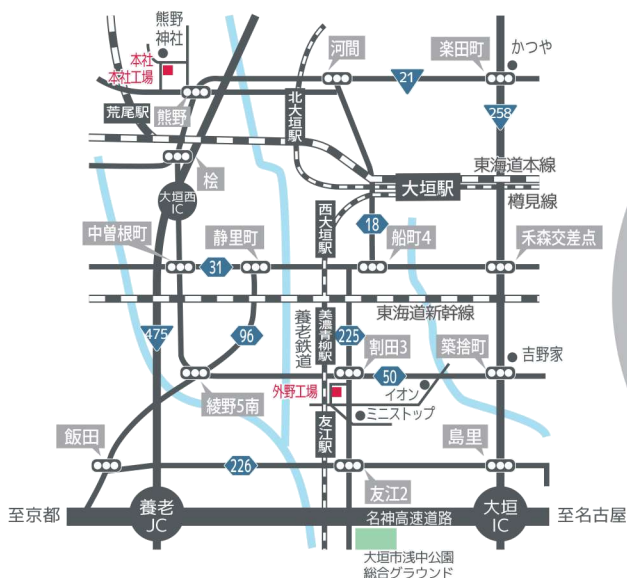
人事・営業 : 050-3390-9353 (直通)

経理・購買 : 050-3698-6169 (直通)

<https://www.ogawa-works.co.jp/>



本社工場・外野工場・名古屋支社・経理本部
 神戸事業所・大垣東事業所・清須事業所・知多事業所



当社周辺拡大図